



## ***XA(T,H,V)S 146-186***

Wszechstronne, przewożne sprężarki  
do wielu zastosowań!



*Sustainable Productivity*

**Atlas Copco**

# ATLAS COPCO XA(T,H,V)S 146-186 WSZECHSTRONNNOŚĆ PRZEDE WSZYSTKIM!

Szukasz wszechstronnej, przewoźnej sprężarki o kompaktowych wymiarach? Specjalnie zaprojektowane do wielu aplikacji modele XA(T,H,V)S 146-186 Stage IIIB są odpowiedzią na potrzeby naszych klientów. Sprężarki mogą być wyposażone w wiele opcji dostosowanych do pracy w różnych warunkach. Kompaktowa obudowa oraz niska masa ułatwiają transport maszyny i jej manewrowanie w miejscu pracy. Panel sterowania jest prosty w obsłudze i przyjazny dla operatora.



WYSOKA WYDAJNOŚĆ



NISKIE KOSZTY UŻYTKOWANIA



WSZECHSTRONNOŚĆ ZASTOSOWAŃ

DOPASOWANE DO  
TWOICH POTRZEB

## SZEROKI ZAKRES ZASTOSOWAŃ

Seria maszyn do wielu zastosowań? Sprężarki mogą mieć zastosowanie do prac antykorozyjnych (piaskowanie, śrutowanie), czyszczenia suchym lodem, wierceń geoinżynieryjnych oraz strzałowych, wdmuchiwanie światłowodów, zasilania narzędzi pneumatycznych (młoty, wiertarki, wkrętarki, szlifierki, kafary oraz urządzeń do wykonywania przecisków)



## WIELE OPCJI WYPOSAŻENIA

Od zastosowań najprostszyc do bardzo zaawansowanych - oferujemy szeroką gamę urządzeń przeznaczonych do wszelkich typów prac.

## NIEZAWODNA PRACA

Sprężarki XA(T,H,V)S 146-186 zostały zaprojektowane do pracy w najbardziej wymagających warunkach. Maszyny mogą pracować w szerokim zakresie temperatur otoczenia (od -25°C do +50°C) oraz przy zmiennych warunkach atmosferycznych.



## NISKIE ZUŻYCIE PALIWA

Niezwykle wydajny śrubowy element sprężający Atlas Copco w połączeniu z silnikiem wysokoprężnym marki Deutz zapewnia najniższe zużycie paliwa w tej klasie maszyn. Mniejsze zużycie paliwa to niższy koszt eksploatacji.

# NAJNIŻSZY CAŁKOWITY KOSZT UŻYTKOWANIA

## ŁATWA KONSERWACJA

Kompaktowa konstrukcja sprężarki nie ogranicza przestrzeni i dostępności serwisowej do kluczowych podzespołów i elementów.

Prostsza obsługa serwisowa to krótszy czas przestoju maszyn, co bezpośrednio przekłada się na ich dostępność.

## SOLIDNA KONSTRUKCJA

Sprężarki przeszły wymagające testy zarówno w laboratorium jak i na placu budowy u klientów. Dedykowane do pracy w najcięższych warunkach. Solidna budowa sprężarek gwarantuje ich niezawodne działanie, co oznacza niski koszt eksploatacji i wysoką jej wartość rezydualną.

## „BARDZIEJ ZIELONA NIŻ KIEDYKOLWIEK”

Sprężarki zasilane wysokoprężnym silnikiem Stage IIIB spełniają najnowsze normy środowiskowe.



**Stage**<sup>+</sup>**3b**

## GOTOWE DO PRACY!

Niska waga i kompaktowa obudowa umożliwia montaż sprężarek na podwoziach jednoosiowych, co ułatwia jej transport i manewrowanie w miejscu pracy. Sprężarki posiadają homologację drogową, mogą być holowane po drogach publicznych.

## INTUICYJNY STEROWNIK

Nowy panel sterowania jest łatwy w użytkowaniu, jego obsługa jest intuicyjna. Korzystanie z panelu sterowania nie nastręcza żadnych trudności, niezależnie od poziomu doświadczenia operatora. Użytkownik może wybrać jeden z 24 języków. Sterownik posiada możliwość ograniczania dostępu do poszczególnych funkcji.



ŁATWA  
OBSŁUGA



## Dane techniczne

Model		XAS 186 DD	XATS 156 DD	XAHS 146 DD	XAHS 186 DD	XAVS 166 DD
Normalne efektywne ciśnienie robocze	bar	7	10,5	12	12	14
	psig	102	152	175	175	204
Wydajność (FAD)*	l/s	188	156	145	176	158
	m³/min	11,3	9,4	8,7	10,6	9,5
	cu.ft/min	398	331	307	373	335
Maks. poziom mocy akustycznej **	dB(A)	99	99	99	99	99
Maks. poziom ciśnienia akustycznego @7 m	dB(A)	71	71	71	71	71
Pojemność układu olejowego	l	23,5	23,5	23,5	23,5	23,5
Maks. temperatura otoczenia	°C	45	45	45	45	45

Silnik - Deutz						
Model		TCD3.6 L4	TCD3.6 L4	TCD3.6 L4	TCD4.1 L4	TCD4.1 L4
Liczba cylindrów		4	4	4	4	4
Moc przy obrotach znamionowych	kW	80	80	80	105	105
Prędkość obrotowa silnika (max)	obr./min	2200	2030	2000	2100	2100
Prędkość obrotowa silnika (min)	obr./min	1700	1700	1700	1700	1700
Pojemność układu olejowego	l	8	8	8	10	10
Pojemność układu chłodzenia	l	17	17	17	20	20
Pojemność zbiornika paliwa	l	175	175	175	175	175

Wymiary urządzenia						
Długość - dyszel nastawny/dyszel sztywny				4356/3941		
Szerokość				1701		
Wysokość				1774		

Waga		Bez hamulców Sztywny dyszel	Z hamulcami	
			Dyszel sztywny	Dyszel nastawny
XA(S) 186, XATS 156, XAHS 146	kg	1900	1900	1900
	funtów	4190	4190	4190
XAHS 186, XAVS 166	kg	B.D.	B.D.	2000
	funtów	B.D.	B.D.	4410
Maks. prędkość holowania: 140 km/h				

\* zgodność z normą ISO1217, wyd. 3 1996 zał. D

\*\* spełnia limity określone w normach 2000/14/WE, 84/533/EWG oraz 85/406/EWG

### NAJWAŻNIEJSZE ZALETY

- wszechstronność zastosowań
- łatwość obsługi
- najniższy koszt użytkowania
- łatwy transport i manewrowanie

### GŁÓWNE CECHY

- wiele opcji dodatkowych
- możliwość pracy w szerokim zakresie temperatur otoczenia (od -25°C do +50°C)
- kompaktowa obudowa i niska waga
- silnik zgodny ze Stage IIIB
- niski poziom hałasu
- solidna konstrukcja
- duża autonomia pracy
- intuicyjny panel sterowania

### GŁÓWNE OPCJE

- „cold start” – rozruch przy temp. -25°C
- system uzdatniania powietrza (chłodnica końcowa powietrza, separator i spust kondensatu, by-pass, filtry )
- wyposażenie rafineryjne (łapacz iskier i zawór odcinający dopływ powietrza)
- różne rodzaje podwozia (rama, płozy, kołowe - dyszel sztywny lub nastawny)

### NORMY ISO

Firma Atlas Copco w pełni wdrożyła swój system zarządzania jakością i zarządzania środowiskowego w procesie projektowania i produkcji urządzeń w celu spełnienia norm ISO 9001 i ISO 14001. Sprężarki uzyskały certyfikat zgodności z normą ISO1217.



Sprężonego powietrza nie wolno wykorzystywać do oddychania bez jego wcześniejszego oczyszczenia zgodnie z obowiązującymi lokalnie przepisami i normami.